

Bedienungsanleitung

DLS-47x
DLS-47x-2C



Übersetzung

Bei Lieferung in die Länder des EWR's ist die Betriebsanleitung entsprechend in die Sprache des Verwenderlandes zu übersetzen.

Sollten im übersetzten Text Unstimmigkeiten auftreten, ist die Original-Betriebsanleitung (deutsch) zur Klärung heranzuziehen oder der Hersteller zu kontaktieren.

Copyright

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Alle Rechte vorbehalten.

Inhalt

1. Wichtige Hinweise zu dieser Betriebsanleitung	5
1.1 Anwender	5
1.2 Leseverpflichtung	5
1.3 Verhalten bei Fragen	5
1.4 Betriebsanleitung	5
1.4.1 Gültigkeit	5
1.4.2 Inhalt und Zweck	5
1.4.3 Standort	5
1.4.4 Bedeutung der Sicherheitshinweise und Sicherheitskennzeichen	6
2. Identifizierung	7
2.1 Produktmarke und Typenbezeichnung	7
2.2 Produktversion	7
2.3 Kennzeichnung des Produkts	7
2.4 Konformität	7
3. Produktbeschreibung	8
3.1 Verwendungszweck	8
3.2 Einsatzgrenzen	8
3.3 Umgebungsbedingungen	8
3.4 Bestimmungsgemäße Verwendung	9
3.5 Technische Daten	9
3.5.1 Baugruppen	9
3.5.2 Abmessungen	10
3.5.3 Grundgerät	12
4. Funktionsbeschreibung	14
4.1 Antrieb	14
4.2 Arbeitsweise	14
4.3 Auslässe	15
4.4 Funktionskontrolle	15
4.5 Füllstandskontrolle	15
4.6 Kartuschenkontrolle	15
4.7 Ausführung „Smart 2 Cycle“	16
4.8 Überdruckabschaltung (nur Ausführung 2C)	16
4.9 Füllstand Vorwarnung (nur Ausführung 2C)	16
4.10 Temperaturüberwachung (nur Ausführung 2C)	16
5. Sicherheitshinweise	17
5.1 Grundsatz	17
5.2 Anforderungen an die Ausbildung der Benutzer	17
5.3 Sicherheitseinrichtungen	17
5.4 Unfallverhütung	17
5.5 Restgefahren	18
5.6 Fehlanwendungen	18
5.7 Allgemeine Sicherheitsbestimmungen und Verpflichtungen	18
5.8 Haftungsausschluss	19

6. Transport, Aufstellen, Inbetriebnahme, Außerbetriebsetzen	19
6.1 Transport	19
6.2 Auspacken	19
6.3 Aufstellen	19
6.4 Energiezufuhr und Einschalten	20
6.5 Inbetriebnahme	22
6.5.1 Hilfestellung zur Erstbefüllung	22
6.5.2 Hilfestellung bei Verwendung der Kartusche als Wechselkartusche	25
6.5.3 Vorgesehene technische Veränderungen und Umbauten	26
6.6 Stillsetzen	30
7. Betriebsanleitung	31
7.1 Beispielhafte Ansteuerung für Betriebsmodus Standard	31
7.2 Beispielhafte Ansteuerung für Betriebsmodus S2C	32
7.3 Fehlersuche, Störungen beheben	34
7.4 Nachfüllen des Behälters	34
7.5 Ausschalten	35
8. Reinigung, Instandhaltung, Störungen beheben und Reparatur	35
8.1 Reinigen	35
8.2 Instandhalten	35
8.3 Inspektionsplan	36
8.4 Reparatur	36
8.5 Zubehör	36
9. Rücksendung ins Werk	37
10. Entsorgung	37
11. Hinweis zur REACH-Verordnung (1907/2006)	37
12. Konformitätserklärung	38

1. Wichtige Hinweise zu dieser Betriebsanleitung



Diese Betriebsanleitung ist Bestandteil der Maschine und muss für das Bedienungs- und Wartungspersonal jederzeit zur Verfügung stehen.
Die darin enthaltenen Sicherheitshinweise sind zu beachten.
Bei einem Weiterverkauf der Maschine ist die Betriebsanleitung immer mitzuliefern.



Beachten Sie neben dieser Betriebsanleitung auch stets die gültigen Gesetze und Vorschriften des Anwenderlandes.

1.1 Anwender

Diese Betriebsanleitung wendet sich an technisch qualifizierte Anwender, die für die Bedienung des Pumpenaggregates eingewiesen oder ausgebildet worden sind.

1.2 Leseverpflichtung

Als Betreiber und als Benutzer des Pumpenaggregates sind Sie verpflichtet, diese Betriebsanleitung und insbesondere das Kapitel Sicherheitsvorschriften zu lesen und zu verstehen. Es geht um Ihre Sicherheit! Bitte wenden Sie sich bei Fragen oder Unklarheiten an DLS Schmiersysteme GmbH.

1.3 Verhalten bei Fragen

Bei Fragen, die Sie mit Hilfe dieser Betriebsanleitung nicht lösen können, ist Ihnen DLS Schmiersysteme GmbH behilflich. Es ist in solchen Situationen unerlässlich, dass Sie eine präzise Beschreibung der Fragestellung vorlegen.

1.4 Betriebsanleitung

1.4.1 Gültigkeit

Diese Betriebsanleitung ist gültig für die Serienausführungen des Pumpenaggregates DLS-47x/-2C und DLS-47x/-2C-2C. Beziehen sich Bereiche der Betriebsanleitung nur auf bestimmte Ausführungen, wird darauf besonders hingewiesen.

1.4.2 Inhalt und Zweck

Diese Betriebsanleitung enthält die relevanten Informationen für Inbetriebnahme, Bedienung und Wartung des Pumpenaggregates. Sie soll Ihnen dabei helfen, das Pumpenaggregat bestimmungsgemäß, effizient und sicher einzusetzen.

1.4.3 Standort

Die Betriebsanleitung muss den Anwendern am Arbeitsplatz immer zur Verfügung stehen.

1.4.4 Bedeutung der Sicherheitshinweise und Sicherheitskennzeichen

Sicherheitshinweise

Die Piktogramme und Signalworte für Sicherheitsanweisungen, Vorsichtsmaßnahmen und Hinweise haben in dieser Betriebsanleitung folgende Bedeutungen:



Gefahr! Unmittelbar drohende Gefahr, die zu schweren Körperverletzungen führen kann.

Warnung! Möglicherweise gefährliche Situation, die zu schweren Körperverletzungen führen kann.



Vorsicht! Möglicherweise gefährliche Situation, die zu leichten Körperverletzungen führen könnte.

Vorsicht! Warnung vor Sachschäden.



Hinweis! Möglicherweise schädliche Situation, bei der das Produkt oder eine Sache in dessen Umgebung beschädigt werden könnte.

Wichtig! Anwendungshinweise und andere nützliche Informationen, die die bestimmungsgemäße Verwendung des Produktes erleichtern.



Gefahr! Unmittelbar drohende Gefahr durch elektrischen Strom, die zu schweren Körperverletzungen führen kann.

2. Identifizierung

2.1 Produktmarke und Typenbezeichnung

Kolbenpumpenaggregat des Herstellers DLS Schmiersysteme GmbH

Produkttyp: DLS-47x // DLS-47x-2C

2.2 Produktversion

Version ab Baujahr 2022

2.3 Kennzeichnung des Produkts

Das Typenschild befindet sich an der Seite des Pumpenkörpers und enthält folgende Angaben:

Hersteller

Typ (DLS-474)

Nr. <Auftrags-Nummer> (z. B. 2022010101)

Baujahr:

2.4 Konformität

Das Pumpenaggregat entspricht den Anforderungen der EG-Richtlinie Maschinen (2006/42/EG)

Konformitätserklärung s. Anhang (Kap. 11).

*Zur besseren Verständlichkeit wird für beide Pumpenvarianten die Bezeichnung DLS-47x/-2C verwendet

3. Produktbeschreibung

3.1 Verwendungszweck



Das Gerät DLS-47x/-2C ist ausschließlich zur Förderung von Schmierölen ab einer Betriebsviskosität von 150 mm²/s oder zur Förderung von Schmierfetten ab NLGI-Klasse 000 bis NLGI-Klasse 2 bestimmt. Abweichende Viskositätsklassen sind möglich, dies erfordert jedoch eine sorgfältige Überprüfung. Wenden Sie sich daher an DLS, wenn Sie das Gerät mit anderen als den oben beschriebenen Schmierstoffen betreiben wollen.

3.2 Einsatzgrenzen

Der Einsatzbereich der Komponenten des Pumpenaggregates ist wie folgt beschränkt:

Temperaturbereich: -20 ... +60 °C
Zul. Förderdruck: max. 70 bar

Ein Einsatz des Gerätes bei niedrigeren Temperaturen ist ebenfalls möglich, erfordert jedoch eine sorgfältige Überprüfung in Kombination mit dem gewünschten Medium. Wenden Sie sich daher an DLS, wenn Sie das Gerät in einem anderen als dem oben beschriebenen Temperaturbereich betreiben wollen.

Je nach Ausführung können die Einsatzgrenzen weiter eingeschränkt werden. Auf die weiteren Einschränkungen wird in dieser Betriebsanleitung zu einem späteren Zeitpunkt näher eingegangen. Außerdem wird der Einsatzbereich des Gerätes durch das zu fördernde Medium bestimmt. Daher müssen Sie zur Bestimmung des Einsatzbereiches auch die technischen Datenblätter des verwendeten Mediums mit anwenden.

3.3 Umgebungsbedingungen



Der Betrieb des Pumpenaggregates in aggressiver Atmosphäre (Lösemitteldämpfen, Säuren, Laugen, Salzwasserdampf etc.) kann zu Beschädigung bzw. zu Korrosion von Bauteilen und damit zu Versagen der Anlage und zu Gefährdungen durch austretenden Schmierstoff führen!

Umgebungstemperaturbereich

untere Grenztemperatur: - 20 °C
obere Grenztemperatur: + 60 °C
Relative Luftfeuchte: max. 70%

Geräuschpegel: <70 dB(A)

Physikalische Umgebung

Betreiben der Anlage ab 1.000 m über Meeresspiegel nur nach Rücksprache mit dem Hersteller.

3.4 Bestimmungsgemäße Verwendung

Das Pumpenaggregat ist ausschließlich zur Förderung von Schmierölen oder Schmierfetten in Zentralschmieranlagen bestimmt. Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehören auch:

- das Beachten der Sicherheitshinweise und das Einhalten der Sicherheitsvorschriften in dieser Betriebsanleitung
- das Einhalten der Wartungs- und Instandhaltungsanweisungen in dieser Betriebsanleitung



Eine andere oder über die bestimmungsgemäße Verwendung hinausgehende Verwendung kann zu schweren Personen- und Sachschäden führen.



Die Förderung von Gasen, verflüssigten Gasen, unter Druck gelösten Gasen, Dämpfen und Flüssigkeiten, deren Dampfdruck bei der zulässigen maximalen Temperatur um mehr als 0,5 bar über dem normalen Atmosphärendruck (1013 hPa) liegt, von leichtentzündlichen oder explosiven Medien sowie die Förderung von Lebensmitteln ist untersagt!



Wichtig!
Bitte beachten Sie auch die Sicherheitsdatenblätter der verwendeten Stoffe!

Das Gerät ist zur direkten Schmierung von bis zu sechs Schmierstellen über möglichst kurz zu haltende Verbindungsleitungen ausgelegt. Zur Aufteilung des Schmierstoffes sind die Mengenteiler zu verwenden.

Das Gerät ist ausdrücklich nicht zur Versorgung einer Verteileranlage, insbesondere nicht mit Haupt- und Nebenverteilern vorgesehen.

Aufgrund der geringen Fördermenge wird die Verwendung von möglichst kurzen Schmierstoffleitungen dringend empfohlen, um eine Alterung des Schmierstoffes in den Leitungen zu vermeiden.

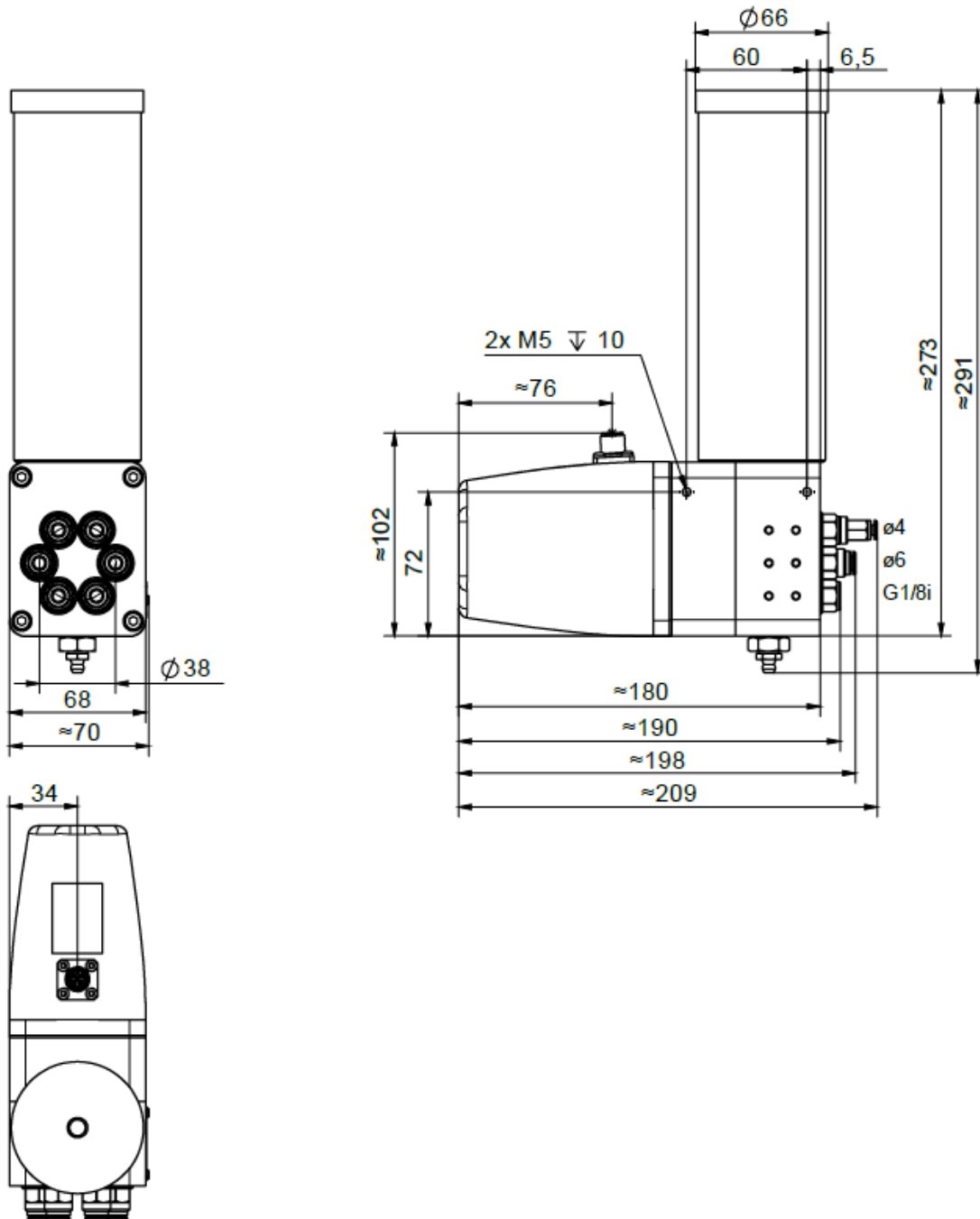
3.5 Technische Daten

3.5.1 Baugruppen

Das Gerät besteht aus bis zu 3 Baugruppen, die in den verschiedenen Ausführungen variieren können:

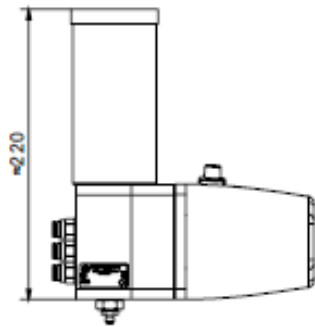
- Pumpenkörper mit Antrieb, Funktions- und Füllstandsüberwachung
- Behälter
- Rückschlagventil-Cartridges (Auslässe)

3.5.2 Abmessungen

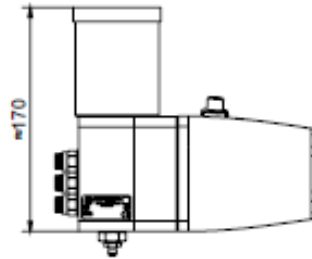


Gewicht Behälter						
	mit Behälter 380	mit Behälter 250	mit Behälter 125	mit DIN 1284	mit Lube- Shuttle	mit System Reiner
Gewicht in kg	ca. 1,6	ca. 1,6	ca. 1,6	ca. 2,4	ca. 2,0	ca. 2,0

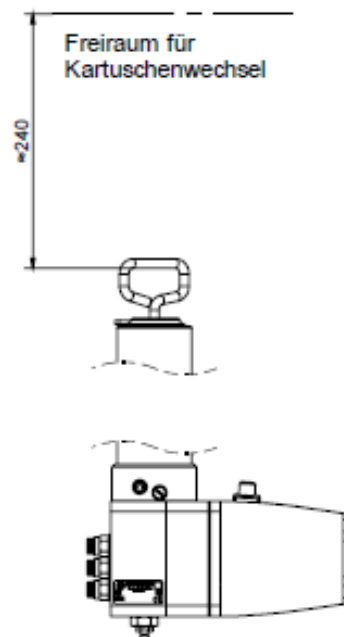
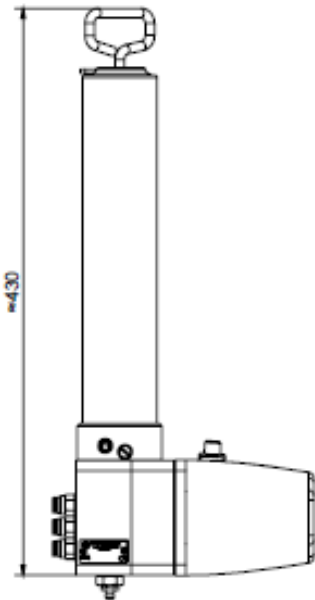
Behälter 250



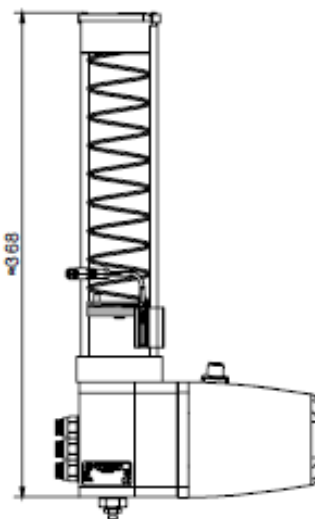
Behälter 125



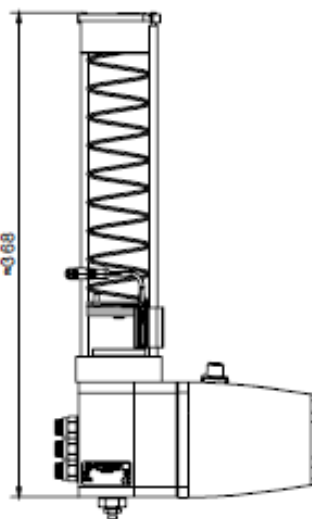
DIN 1284



Lube-Shuttle



System Reiner



3.5.3 Grundgerät

Das Gerät besteht in der Grundausführung aus dem Pumpenkörper mit Elektromotor. Dieses Gerät besitzt folgende technische Daten:

• Gerät:	DLS-47x/-2C
• Fördervolumen je Hub und Auslass:	40 mm ³
• Drehzahl:	ca. 6 min ⁻¹
• Anzahl Auslässe:	1 ... 6
• Medium:	Fett NLGI-Klasse 000 ... 2
	Öl 150 ... 1900 mm ² /s
• Temperaturbereich:	+10 ... +80 °C
• Werkstoff Pumpenkörper:	Aluminium, eloxiert
	Stahl verzinkt
	FPM / NBR / HNBR
	abhängig vom Behälter
	DIN EN 60529 IP44
	(nur bei montiertem Behälter)
Motor:	
• Anschlussspannung:	24 VDC
• Stromaufnahme:	max. 0,5 A
Füllstandskontrolle bei Behälter 380, 250, 125:	
• Schaltspannung:	10 ... 30 VUC
• Schaltstrom:	max. 0,25 A
• Schaltleistung:	5 W/VA
• Schaltfunktion:	Öffner
Funktionskontrolle:	
• Spannung:	10 ... 30 VUC
• Schaltstrom:	max. 0,5 A
• Schaltleistung:	10 W/VA
• Ausgang:	Schließer
	1 Signal je Umdrehung
Taster zur Kartuschenkontrolle:	
• Spannung:	0,1 ... 50 VUC
• Schaltstrom:	max. 0,2 A
• Ausgang:	Schließer
• Elektrischer Anschluss der Pumpe:	Stecker M12x1, 5-polig

Die Füllstandskontrolle der DIN 1284, Lube-Shuttle und System Reiner werden separat angeschlossen (siehe hierzu technische Daten der jeweiligen Behältervariante).



Bei Anschluss von induktiven oder kapazitiven Lasten sind entsprechende Schutzbeschaltungen vorzusehen! (Diode, RC-Glied, Varistor)

Behälter 380, 250, 125 mit Inhalt 380 ml, 250 ml, 125 ml:

- Medium:
- Material:
- Gewicht:
- Einbaulage:

Fett NLGI-Klasse 000 ... 2
 Öl 150 ... 1900 mm²/s
 Polyamid
 ca. 0,1 kg
 Fett: senkrecht
 Öl: senkrecht

Behälter DIN 1284

- Medium:
- Werkstoff:
- Dichtungen:
- Gewicht ohne Kartusche:
- Einbaulage:

Fett NLGI-Klasse 0 ... 2
 andere NLGI-Klassen auf Anfrage
 St und Al
 NBR / FPM
 ca. 0,9 kg
 senkrecht

Füllstandskontrolle:

- Spannung:
- Schaltstrom:
- Anschlussart:
- Schutzart:
- Schaltfunktion:
- Anschlussbild:

10 ... 30 VUC
 max. 250 mA
 Stecker M8x1, 3-polig
 DIN EN 60529 IP67
 Öffner

Behälter System Lube Shuttle / Behälter System Reiner:

(der Folgekolben muss mind. 25 mm vom Kartuschenrand zurück stehen)

- Medium:
- Werkstoff:
- Dichtungen:
- Gewicht ohne Kartusche:
- Einbaulage:
- für Kartuschen:

Fett NLGI-Klasse 0 ... 2
 andere NLGI-Klassen auf Anfrage
 St, Al und PA
 FPM
 ca. 0,5 kg
 senkrecht
 400 oder 500 g

Kartuschen sind nicht im Lieferumfang enthalten!

Füllstandskontrolle:

- Spannung:
- Schaltstrom:
- Schutzart:
- Anschlussart:
- Schaltfunktion:
- Anschlussbild:

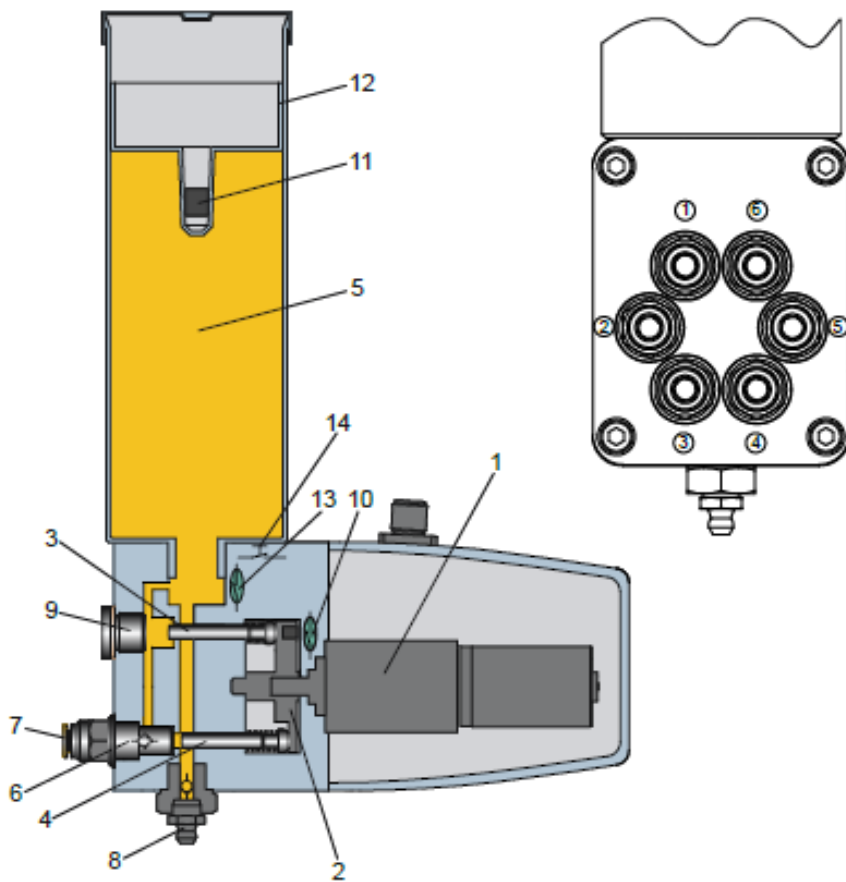
10 ... 30 VUC
 max. 0,1 A
 DIN EN 60529 IP67
 Leitung mit Stecker M8x1, 3-polig
 Öffner

4. Funktionsbeschreibung

4.1 Antrieb

Das Gerät wird durch einen Gleichspannungsmotor angetrieben, welcher im Inneren der Pumpe verbaut ist.

4.2 Arbeitsweise



Die Drehbewegung eines Elektromotors **1** wird über eine Taumelscheibe **2** in eine Hubbewegung der Förderkolben **3** und **4** umgewandelt. In Saugstellung (Kolben **4**) wird Medium aus dem Behälter **5** angesaugt, in Druckstellung (Kolben **3**) wird das Medium in Richtung Auslass gefördert.

Beim Durchfluss wird das Medium durch das integrierte Rückschlagventil **6** zum Auslass gefördert. Am Steckverbinder **7** können Schmierstoffleitungen angeschlossen werden. Ein leerer Behälter **5** kann über den Schmiernippel **8** wieder befüllt werden.

4.3 Auslässe

An den Auslässen können nachträglich beliebig Rückschlagventil-Cartridges **6** oder Verschlusschrauben **9** eingesetzt werden. Bei Einsatz einer Verschlusschraube wird der Schmierstoff zurück in die Saugleitung gefördert.

4.4 Funktionskontrolle

Im Pumpengehäuse befindet sich ein fest verbauter Reedkontakt. Die Drehbewegung der Taumelscheibe **2** wird mittels dieses Reedkontaktes **10** detektiert. Bei jeder Umdrehung wird ein Signal ausgegeben. Dieses Signal kann von einer externen Steuerung ausgewertet werden.

Ausführung: DLS-47x/-2C-2C

Im Standard-Betrieb (dauerhafte Ansteuerung) wird die Umlaufzeit der Taumelscheibe **2** überwacht. Außerdem wird bei erfolgtem Umlauf ein Signal ausgegeben.

Im Zweikreis-Betrieb (gepulste Ansteuerung) wird nach erfolgter Förderung abhängig vom Schmierkreis ein gepulstes Signal ausgegeben.

4.5 Füllstandskontrolle

Über ein weiteres Überwachungselement **12** wird die Position des Folgekolbens **11** bzw. des Schwimmers im Behälter **5** überwacht. Das Signal wird ausgegeben, solange sich der Folgekolben bzw. der Schwimmer im Erfassungsbereich des Überwachungselements befinden. Beim Wiederbefüllen des Behälters verschwindet die Leermeldung automatisch. Bei Ausführung DLS-47x/-2C-2C wird zusätzlich zur Leermeldung noch eine Vorwarnung ausgegeben.

4.6 Kartuschenkontrolle

Ein im Pumpenkörper integrierter Taster **13** dient als Kontrolle, ob die Kartusche vollständig eingeschraubt ist (nur bei Behälter 380, 250, 125). Wird der Taster nicht betätigt, wird eine Fehlermeldung ausgegeben.

Nur bei Ausführung Standard:

Die Fehlermeldungen „Füllstand min“ und „Kartusche nicht eingeschraubt“ werden als gemeinsames Öffnersignal am Pin 2 ausgegeben.

4.7 Ausführung „Smart 2 Cycle“

In der Ausführung „Smart 2 Cycle“ verfügt die Pumpe über zwei verschiedene Betriebsmodi. Die Auswahl erfolgt in Abhängigkeit des Ansteuersignals an Pin 2. Um die Pumpe im Zweikreismodus zu betreiben, ist die entsprechende Signallänge der Ansteuerung zu wählen. Die Anzahl der Eingangssignale entspricht dabei der Anzahl der Dosierungen am jeweiligen Schmierkreis. Nach erfolgter Förderung am angesteuerten Schmierkreis wird ein spezifisches Ausgabesignal an Pin 5 ausgegeben.

Bei Verwendung eines Dauersignals für die Ansteuerung an Pin 2 wird die Pumpe im Standard-Betriebsmodus betrieben. Dies bedeutet, dass die Pumpe an allen Auslässen so lange fördert, wie das Ansteuersignal ansteht. An Pin 5 wird jeweils ein Signal ausgegeben, wenn an allen Auslässen eine Förderung stattgefunden hat. Wird das Signal an Pin 2 entfernt, beendet die Pumpe den begonnenen Fördervorgang und verfährt weiter, bis an allen Auslässen gefördert wurde.

Achtung:

Wird die Pumpe im Betriebsmodus Zweikreisschmierung verwendet, sind zwingend die Auslässe 3 und 6 zu verschließen und können nicht verwendet werden.

4.8 Überdruckabschaltung (nur Ausführung 2C)

Die Pumpe verfügt über eine integrierte Überdruckabschaltung. Eine schädigende Überschreitung des maximal zulässigen Betriebsdruckes wird verhindert, indem eine integrierte Steuerung die Pumpe bei maximal 120 bar abschaltet. Alle druckbeaufschlagten Teile bis zur Schmierstelle müssen für diesen Maximaldruck ausgelegt sein.

4.9 Füllstand Vorwarnung (nur Ausführung 2C)

Bei Ausführung S2C wird zusätzlich zur Leermeldung eine Vorwarnung ausgegeben. Die Vorwarnung wird bei Befüllung des Behälters automatisch zurückgesetzt. Die Füllstand Vorwarnung ist bei den Behältern DIN 1284, Lube-Shuttle und System Reiner aus technischen Gründen nicht möglich.

4.10 Temperaturüberwachung (nur Ausführung 2C)

Bei Ausführung S2C wird die Umgebungstemperatur der Pumpe überwacht. Bei Ansteuerung der Pumpe außerhalb der zulässigen Betriebstemperaturen wird ein Alarm ausgegeben, da hier eine einwandfreie Förderung nicht mehr gewährleistet ist.

5. Sicherheitshinweise

5.1 Grundsatz

Das Gerät verlässt das Werk in einwandfreiem Zustand und gewährleistet eine hohe technische Sicherheit.

Das Gerät entspricht den Regeln der Technik und den geltenden Sicherheits- und Gesundheitsvorschriften. Dennoch drohen Gefahren bei Fehlbedienung oder bei Missbrauch:

- für Leib und Leben der Benutzer oder Dritter
- für das Gerät oder andere Sachwerte des Betreibers
- für den effizienten Einsatz des Gerätes

5.2 Anforderungen an die Ausbildung der Benutzer

Personen, die am Gerät tätig werden, müssen vom Betreiber dazu ermächtigt und geschult sein. Sie müssen in der Lage sein, mögliche Gefahren zu erkennen und zu vermeiden. Dazu gehören auch Kenntnisse über die Unfallverhütungsvorschriften, die Erste-Hilfe-Maßnahmen und örtliche Rettungseinrichtungen.



Inspektion, Wartung und Instandsetzung darf nur durch technische Fachkräfte mit produktspezifischer Ausbildung ausgeführt werden.



Arbeiten an den elektrischen Einrichtungen dürfen nur von Elektrofachkräften gemäß DIN VDE 1000-10 ausgeführt werden.

5.3 Sicherheitseinrichtungen

Das Gerät ist mechanisch eigensicher ausgeführt.

5.4 Unfallverhütung

Befolgen Sie zur Verhütung von Unfällen diese Maßnahmen:

- Verhindern Sie den Zugang unbefugter Personen zum Gerät.
- Halten Sie Fremdpersonen von den Gefahrenbereichen und Gefahrenstellen fern.
- Informieren Sie anwesende Fremdpersonen wiederholt über Restgefahren.

Informieren Sie sich zu den Restgefahren im Abschnitt „Restgefahren“.

5.5 Restgefahren

Im Bereich des Gerätes bestehen bei bestimmungsgemäßer Verwendung und Einhaltung der vorgeschriebenen Wartungs- und Instandhaltungszyklen und -Maßnahmen keine Restgefahren für Personen und Sachen.

5.6 Fehlanwendungen



Eine andere oder über die bestimmungsgemäße Verwendung hinausgehende Verwendung kann zu schweren Personen- und Sachschäden führen.

Zu den erfahrungsgemäß möglichen Fehlanwendungen gehören beispielsweise:

- Förderung von leichtentzündlichen oder explosiven Medien.
- Förderung von Medien, die mit den für das Gerät verwendeten Werkstoffen reagieren können.
- Förderung von Lebensmitteln.

5.7 Allgemeine Sicherheitsbestimmungen und Verpflichtungen



Generell gelten im Umgang mit dem Gerät folgende Sicherheitsbestimmungen und Verpflichtungen:

- Die allgemein anerkannten Regeln für Arbeitssicherheit sind zu beachten. Darüber hinaus sind die für den Einsatzort geltenden grundsätzlichen Vorschriften und Regeln über Arbeitssicherheit und Unfallverhütung zu beachten.
- Beim Einsatz in Fahrzeugen sind die allgemein anerkannten straßenrechtlichen Regeln zu beachten.
- Der Benutzer ist verpflichtet, die Bestimmungen zur Benutzung von Arbeitsmitteln zu beachten.
- Das Gerät darf nur in einwandfreiem und sauberem Zustand betrieben werden.
- Es ist verboten, jegliche Schutz-, Sicherheits- oder Überwachungseinrichtung zu entfernen, zu ändern, zu überbrücken oder zu umgehen.
- Das Gerät darf nur an den dafür vorgesehenen Stellen und Funktionen verändert oder umgebaut werden. Dabei ist die vorgeschriebene Vorgehensweise einzuhalten.
- Störungen oder Schäden sind dem Betreiber sofort zu melden.
- Bei Reparaturen dürfen nur Original-Ersatzteile verwendet werden.
- Alle Schutz-, Sicherheits- und Überwachungseinrichtungen sind vom Betreiber regelmäßig zu überprüfen und instand zu halten.
- Nach jeder Reparatur muss der einwandfreie Zustand des Gerätes mit einem Testlauf sichergestellt werden.

5.8 Haftungsausschluss

Wenn Schaden an Personen, Sachen, Umwelt und/oder Vermögen entsteht, weil diese Betriebsanleitung nicht befolgt wird, sei es beabsichtigt oder unbeabsichtigt, wird DLS fehlerfrei gehalten und alle Gewährleistungsansprüche werden abgelehnt. Dies betrifft auch alle Folgeschäden.

6. Transport, Aufstellen, Inbetriebnahme, Außerbetriebsetzen

6.1 Transport

Transportieren Sie das Gerät vorsichtig und mit geeigneten Hilfsmitteln zu seinem Bestimmungsort.

6.2 Auspacken

Heben Sie das Gerät vorsichtig aus der Verpackung und stellen Sie es auf eine stabile, ebene Unterlage.

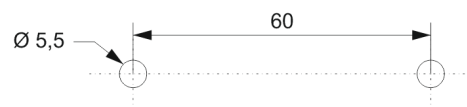


Hinweis! Im Gerät und den gemäß Lieferumfang angebauten Komponenten können noch Reste von blau eingefärbtem Prüflöl vorhanden sein.

6.3 Aufstellen

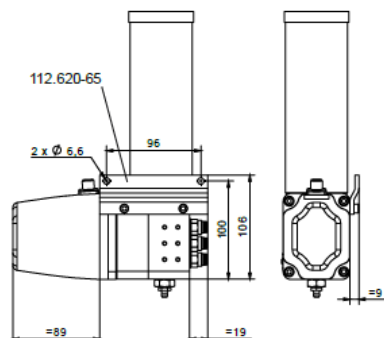
Das Gerät ist für die Wandmontage vorbereitet. Die Montage erfolgt mittels zweier Schrauben M5 an den beiden Innengewinden des Pumpenkörpers. Das Gerät wird von der Rückseite verschraubt. Hierfür werden Durchgangsbohrungen an der Wandfläche benötigt. Die Befestigungsfläche muss ausreichend stabil sein, um das Gewicht des Gerätes mit gefülltem Behälter tragen zu können. Außerdem ist darauf zu achten, dass die Befestigungsfläche eben ist.

Bohrbild:



Alternativ ist die optionale Montageplatte zu verwenden. Die Montageplatte verfügt über Durchgangsbohrungen. Die Platte ist mittels der mitgelieferten Schrauben an den Pumpenkörper zu befestigen. Anschließend kann eine Wandbefestigung der Pumpe mittels zweier Schrauben M6 von der Vorderseite des Gerätes erfolgen.

Bohrbild:



Bei Verwendung von Öl als Fördermedium ist eine Einbaulage zu bevorzugen, bei der der Behälter aufrecht steht, um die luftfreie Förderung des Mediums zu begünstigen.

6.4 Energiezufuhr und Einschalten



Wichtig! Vergleichen Sie die Angaben der örtlichen Spannungsversorgung mit den Angaben der technischen Daten.

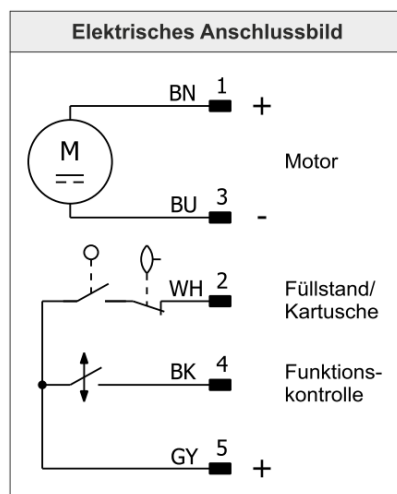


Wichtig! Verlegen Sie das Netzkabel so, dass es nicht versehentlich abgerissen werden kann. Arbeiten an den elektrischen Einrichtungen dürfen nur von Elektrofachkräften gemäß DIN VDE 1000-10 ausgeführt werden.

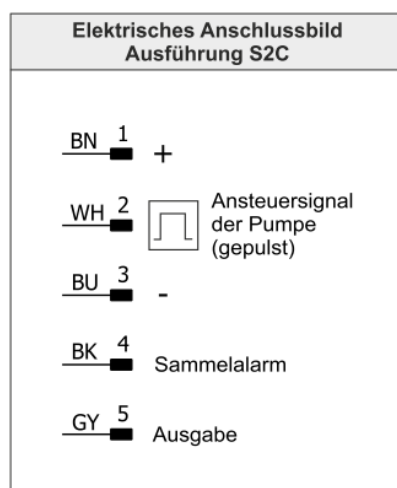
Schließen Sie das Gerät an die Spannungsversorgung und Steuerung an. Überprüfen Sie vor Inbetriebnahme den korrekten Anschluss der elektrischen Verbindungen.



Achtung! Bei Arbeiten an elektrischen Einrichtungen besteht Lebensgefahr!



Ausführung Smart 2 Cycle



Die Taumelscheibe benötigt für eine Umdrehung etwa 10 Sekunden. Das resultierende elektrische Signal folgt dem Muster $t_{\text{on}} = 1 \text{ s}$, $t_{\text{off}} = 9 \text{ s}$.

Daraus folgt, dass eine externe Steuerung dieses Signal auch für eine Notabschaltung verwenden kann, für den Fall, dass eine oder mehrere Schmierstoffleitungen verschlossen sind.

DLS empfiehlt, die externe Steuerung wie folgt zu programmieren: Wenn bei eingeschaltetem Gerät spätestens 12 ... 14 Sekunden nach dem letzten Signal der Funktionskontrolle kein erneutes Signal gemeldet wird, sollte das Gerät vom Netz getrennt werden. Dadurch kann eine Beschädigung des Gerätes infolge einer Überlastung durch eine verschlossene Schmierstoffleitung verhindert werden.

Ansteuersignal an PIN 2 bei Betrieb (kein Alarm -> Pin 4 = 1 oder Puls 1 Hz)		
Signallänge	Funktion	Betriebsart
300 ... 700 ms*	Förderung Schmierkreis 1	Smart 2 Cycle
800 ... 1200 ms*	Förderung Schmierkreis 2	
> 1500 ms	Förderung an allen Auslässen, solange das Eingangssignal ansteht. Wird das Eingangssignal entfernt, wird der laufende Fördervorgang abgeschlossen	Standard
*: Anzahl der Eingangssignale entspricht der Anzahl der Dosierungen am jeweiligen Schmierkreis		
Ausgabe an Pin 5		
Signallänge	Beschreibung	Betriebsart
500 ms	Förderung Schmierkreis 1 erfolgt	Smart 2 Cycle
1000 ms	Förderung Schmierkreis 2 erfolgt	
1000 ms	Förderung an allen Auslässen erfolgt	Standard
Alarmsignal an Pin 4		
Signal	Beschreibung	
1 (Dauer)	kein Alarm	
Puls 1 Hz	Füllstand Vorwarnung	
0 (Dauer)	Alarm -> siehe Fehlersignale an Pin 5 Bei anstehendem Alarm wird die Förderung an den Auslässen unterbrochen. Nach Behebung des Fehlers kann der Alarm über eine fallende Flanke an Pin 2 quittiert werden. Der Alarmausgang wird zurückgesetzt und die Pumpe führt eine Referenzfahrt aus.	
Fehlersignal an Pin 5 mit Frequenz 1 Hz (Alarm -> Pin 4 = 0)		
Fehler	Anzahl Signale je 30 s	Beschreibung
Füllstand	1	Min-Schaltpunkt erreicht
Kartuschenüberwachung	2	Kartuschentaster ist nicht betätigt
Funktion	3	Funktionskontrolle nicht innerhalb der nötigen Zeit erfolgt
Maximaldruck	4	Maximaldruck von 80 bar an mindestens einem Auslass überschritten
Betriebstemperatur	5	Pumpe außerhalb der zulässigen Betriebstemperatur
Sonstige Fehler	6	Interner Fehler, Gerät defekt

Beispiele für die Auswertung der Signale:

Ansteuerung (Pin 2)	Alarmsignal (Pin 4)	Ausgabe (Pin 5)	Beschreibung
Betriebsart S2C	1 (Dauer)	Puls 500 ms	1 Schmierzyklus an Schmierkreis 1 erfolgt
Betriebsart S2C	1 (Dauer)	Puls 1000 ms	1 Schmierzyklus an Schmierkreis 2 erfolgt
Betriebsart Standard	1 (Dauer)	Puls 1000 ms	1 Umlauf (Förderung an allen Auslässen)
beide Betriebsarten	0 (Dauer)	Pulse	Fehlersignal gemäß Tabelle oben

6.5 Inbetriebnahme

Die Funktion des Gerätes wurde im Werk geprüft. Es ist somit bereit für den Betrieb und kann an eine örtliche Spannungsversorgung angeschlossen werden.



Wichtig! Beachten Sie die Sicherheitshinweise im Abschnitt Energiezufuhr und Einschalten. Das Gerät darf nur mit Schmierstoff befüllt in Betrieb genommen werden (Mindestfüllstand siehe Kap.4.4).

Bei ungünstiger Einbaulage muss nach längstens 30 Minuten Dauerbetrieb an allen offenen Auslässen Schmierstoff austreten.

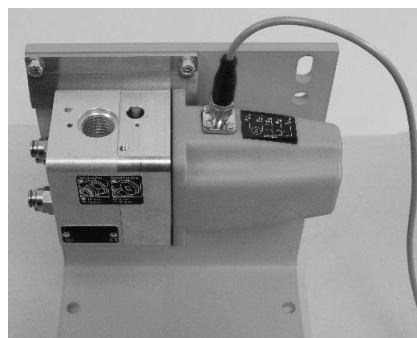
6.5.1 Hilfestellung zur Erstbefüllung (Kartuschengröße 125, 250 und 380 cm³)

Das Gerät wird vormontiert ausgeliefert. Der Behälter ist dabei nicht montiert



Tipp: Es empfiehlt sich, die Pumpe bei der Erstbefüllung mit Fett vor dem Montieren des Behälters bis zur Hälfte des Behältergewindes mit Getriebeöl zu füllen, wodurch eine raschere und bessere Entlüftung gewährleistet wird. Nach dem Befüllen mit Öl kann die Pumpe leicht in alle Richtungen geneigt werden, um eventuell im Pumpenkörper vorhandene Lufteinschlüsse herauszubekommen. Bei der Auswahl des Getriebeöls muss auf gute Verträglichkeit mit dem eingesetzten Schmierstoff geachtet werden.

Um das Gerät ohne vorherige Ölbefüllung möglichst luftfrei befüllen zu können, wird folgendes Vorgehen empfohlen:

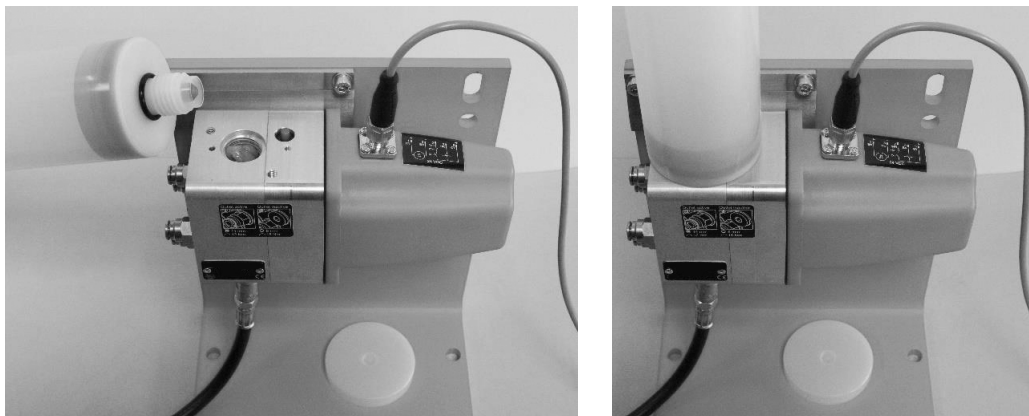


1. Gerät ohne Behälter in dargestellter Einbaulage fixieren. Nach Möglichkeit eine Auffangwanne o. ä. unter das Gerät stellen, um eine Umweltverschmutzung zu vermeiden.

2. Das Gerät über den Befüllanschluss befüllen, bis das Behältergewinde an der Oberseite der Pumpe etwa zur Hälfte gefüllt ist.



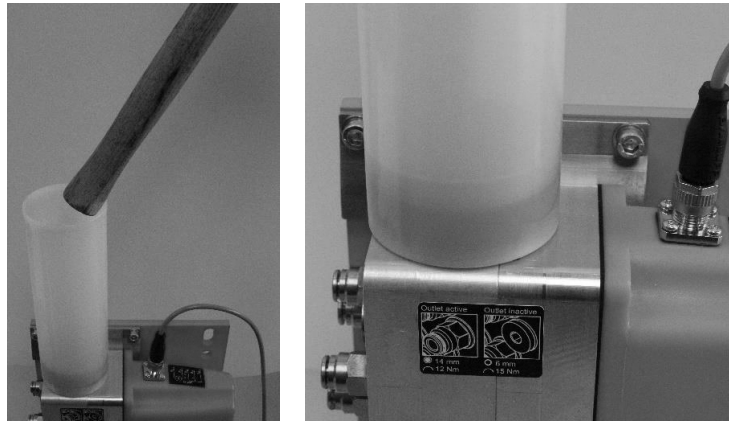
3. Für die nächsten Schritte sollte der Deckel vom Kartuschenbehälter entfernt werden. Anschließend den leeren Kartuschenbehälter in den Pumpenkörper einschrauben. Der O-Ring 18,0x3,5 zur Behälterabdichtung muss sich im Gewindeauslauf des Behälters befinden. Der Kartuschenbehälter muss fest angezogen werden, um eine Dichtwirkung zwischen Behälter und Pumpe sicherzustellen. Während des Einschraubens drückt die im Behälter eingeschlossene Luft den Folgekolben leicht nach oben.



4. Das Gerät langsam über den Befüllanschluss weiter befüllen bis die Füllhöhe an Medium ca. 0,5 cm im Kartuschenbehälter beträgt.

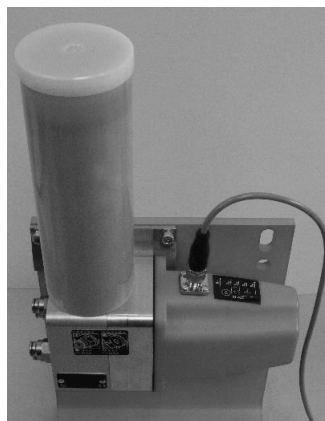


Anschließend sollte mit einem längeren, nicht scharfkantigem Werkzeug (z.B. einem Hammerstiel) von oben auf den Folgekolben gedrückt werden, sodass die Luft unterhalb des Folgekolbens am Folgekolben vorbei entweichen kann.



Zur besseren Entlüftung bei Verwendung von Öl sollte das Gerät während des gesamten Befüllvorgangs betätigt und mit den Auslässen schräg nach oben steigend fixiert werden.

5. Das Gerät langsam über den Befüllanschluss weiter befüllen bis die gewünschte Füllhöhe erreicht ist. Während des Befüllvorgangs kann je nach Viskosität Medium an den Auslässen austreten. Durch den Verschluss der Auslässe mit Verschlussstopfen wird dies verhindert. Nach dem Erreichen der gewünschten Füllhöhe kann der Deksel wieder auf den Behälter aufgesetzt werden.



6. Bei Verwendung von Öl als Schmiermedium kann das Gerät zusätzlich nach dem Befüllvorgang umgedreht werden (nur bei Verwendung mit Folgekolben), sodass der Behälter nach unten und die Auslässe leicht schräg nach oben zeigen. Dann das Gerät solange betätigen, bis das Medium blasenfrei austritt.



Hinweis: Wird die Erstbefüllung der Pumpe nicht ordnungsgemäß durchgeführt kann die selbstständige Entlüftung der Pumpe je nach Medium bei dauerhafter Ansteuerung bis zu einer Stunde in Anspruch nehmen.

Bei allen anschließenden Befüllvorgängen sollte das Medium selbst möglichst luftfrei eingefüllt werden. Dies schließt ein, dass die Befüllvorrichtung vor dem Anschluss an das Gerät bis zur Kupplung entlüftet wurde.

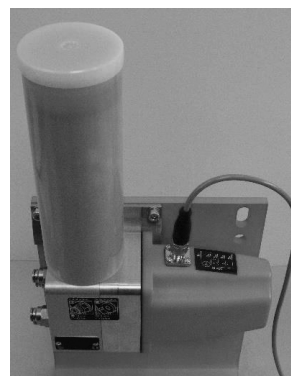
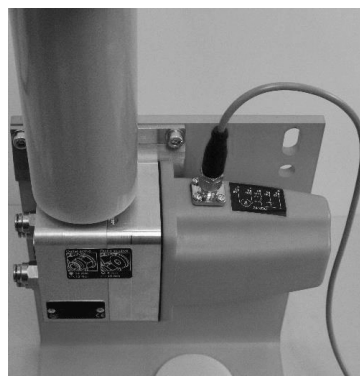
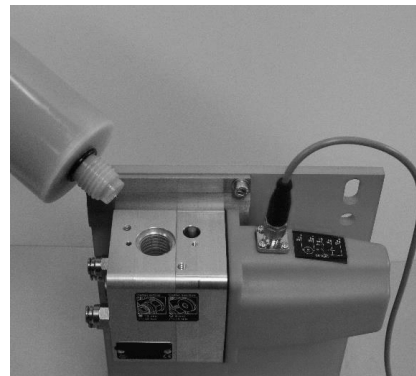
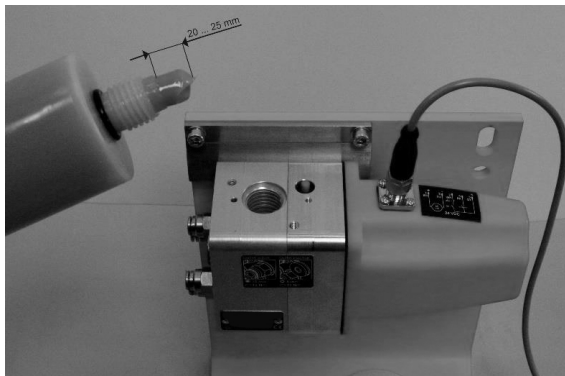


Vorsicht: Beim Nachfüllen der Kartuschenbehälter mit Folgekolben sollte der Deckel vom Behälter abgenommen werden, da der Deckel bei Befüllung des Behälters mit großem Volumenstrom aufgrund des entstehenden Überdrucks unkontrolliert abgehoben werden kann.

6.5.2 Hilfestellung bei Verwendung der Kartusche als Wechsellkartusche (Kartuschengröße 125, 250 und 380 cm³)

Werden die Kartuschen 125, 250 und 380 cm³ als Wechsellkartuschen verwendet, ist beim Tausch einer leeren Kartusche gegen eine volle Kartusche folgendes zu beachten:

1. Entfernen des leeren Behälters durch Abschrauben des Kartuschenbehälters.
2. Bei dem bereits gefüllten Kartuschenbehälter durch leichten Druck auf den Folgekolben Medium am Anschlussgewinde des Kartuschenbehälters ca. 20 bis 25 mm weit herausdrücken, damit bei Montage keine Luft im Gewinde eingeschlossen wird.

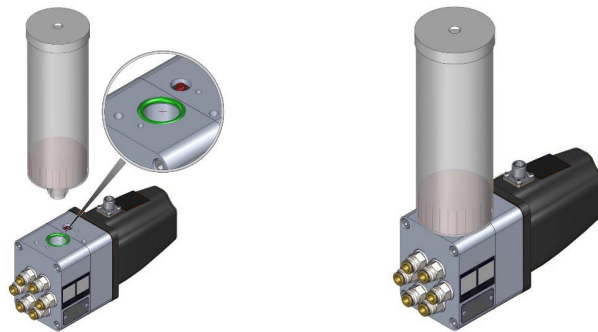


3. Anschließend den Behälter ansetzen und fest aufschrauben. Auf korrekten Sitz des O-Rings achten.

6.5.3 Vorgesehene technische Veränderungen und Umbauten

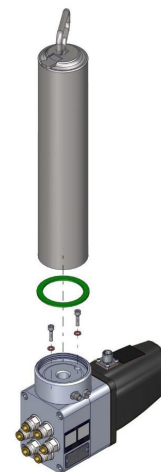
6.5.3.1 Montage der Behältervarianten 380, 250, 125

Die Montage des Behälters erfolgt durch Einschrauben der Kartusche.



6.5.3.2 Montage der Behältervarianten DIN 1284

Montage des Behälters DIN 1284 mittels zweier mitgelieferter Zylinderschrauben. Hierbei darauf achten, dass der O-Ring 19,0x3,0 zur Behälterabdichtung in der Senkung vorhanden ist. Weiterhin ist darauf zu achten, dass unter den Zylinderschrauben die mitgelieferten Kupferdichtringe eingelegt werden. Das Anzugsmoment beträgt 6 (0/+2) Nm.



6.5.3.3 Montage der Behältervarianten Lube-Shuttle / System Reiner

Montage der Behälter Lube-Shuttle / System Reiner mittels zweier mitgelieferter Zylinderschrauben. Hierbei darauf achten, dass der O-Ring 19,0x3,0 zur Behälterabdichtung in der Senkung vorhanden ist. Das Anzugsmoment beträgt 6 (0/+2) Nm.

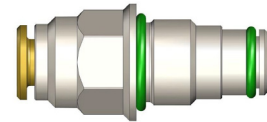


6.5.3.4 Fremdbehälter

Wenn Fremdbehälter verwendet werden, liegt die Verantwortung über die Dichtheit zwischen Behälter und Pumpe beim Kunden.

6.5.3.5 Montage der Rückschlagventil-Cartridges

1. Rückschlagventil-Cartridge vor dem Einschrauben auf Vollständigkeit kontrollieren.

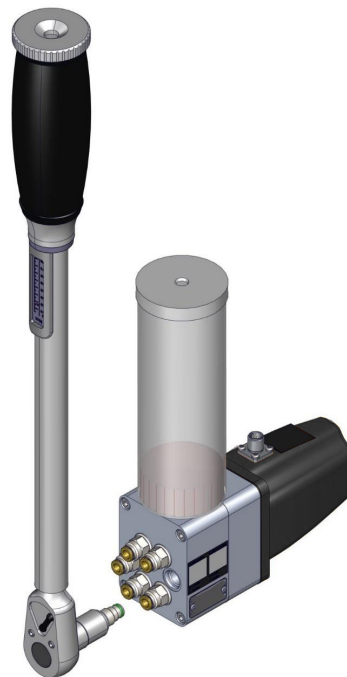


Wichtig: An der Außenseite der Cartridge müssen zwei O-Ringe vorhanden sein.

2. Rückschlagventil-Cartridge einschrauben.

Mit 12 Nm anziehen.

Hinweis: Der Kraftangriff muss an der SW14 der Rückschlagventil-Cartridge erfolgen (insbesondere bei der Variante mit Steckanschluss für $\varnothing 4$). Bei Verwendung der Rückschlagventil-Cartridge mit Gewindeanschluss G1/8 muss beim Einschrauben der Rohrverschraubung in die eingebaute Rückschlagventil-Cartridge an der SW14 gegengehalten werden.



3. Schmierstoffleitungen verbinden

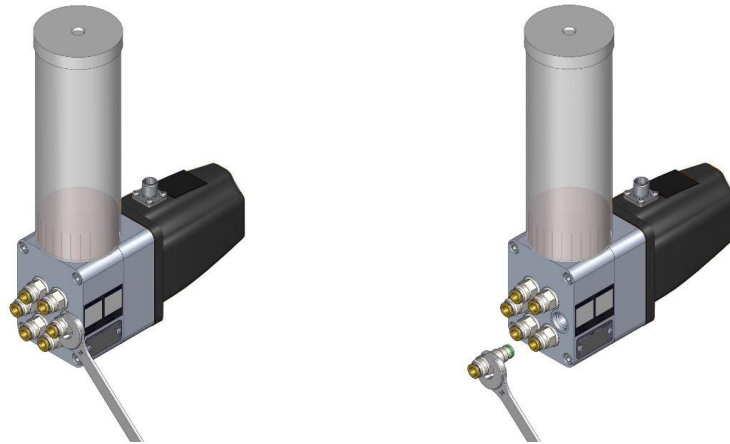
6.5.3.6 Verschließen eines Auslasses

1. Evtl. vorhandene Schmierstoffleitungen abziehen.

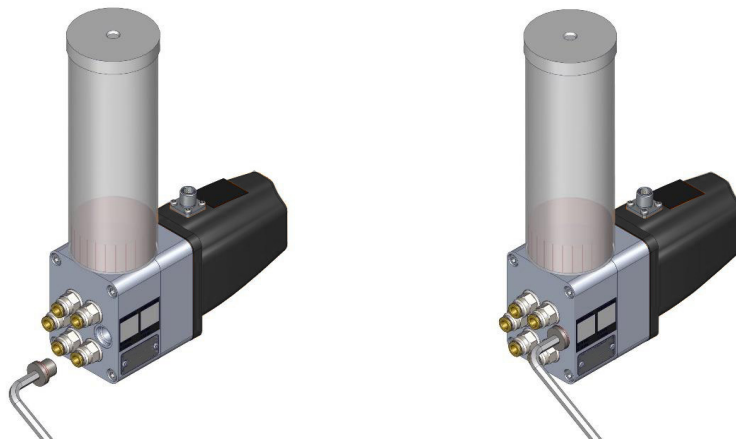


2. Rückschlagventil-Cartridge mittels Gabel- oder Ringschlüssel SW14 herausdrehen.

Anmerkung: Eine evtl. eingeschraubte Rohrverschraubung kann in der Rückschlagventil-Cartridge verbleiben und muss nicht zuvor entfernt werden.

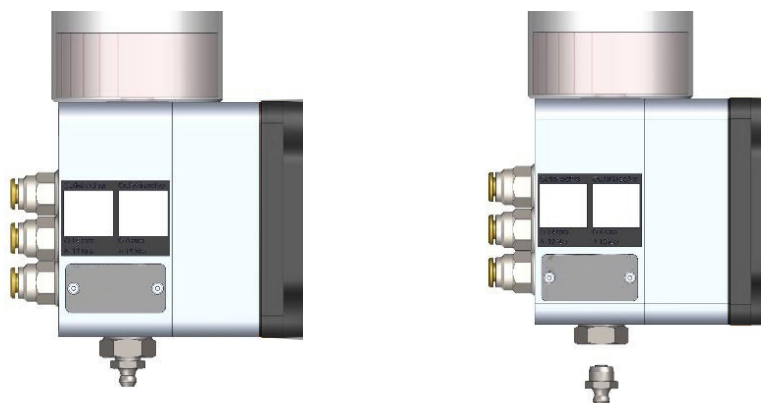


3. Verschlusschraube mit Dichtring einschrauben und mit 15 Nm anziehen

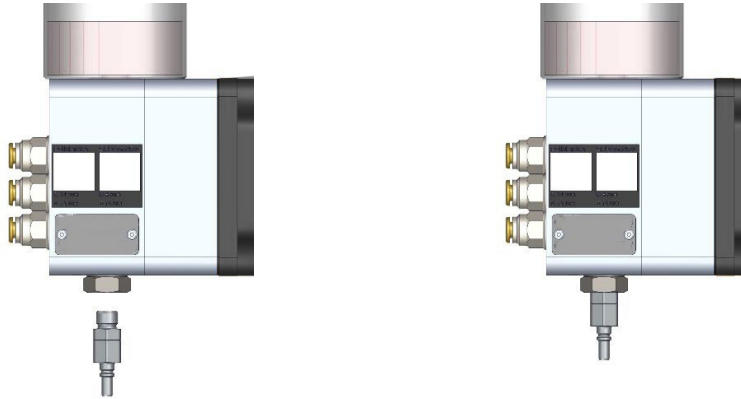


6.5.3.7 Umbau von Kegelschmiernippel auf Verschlussnippel „B“

1. Kegelschmiernippel am Sechskant herausschrauben.

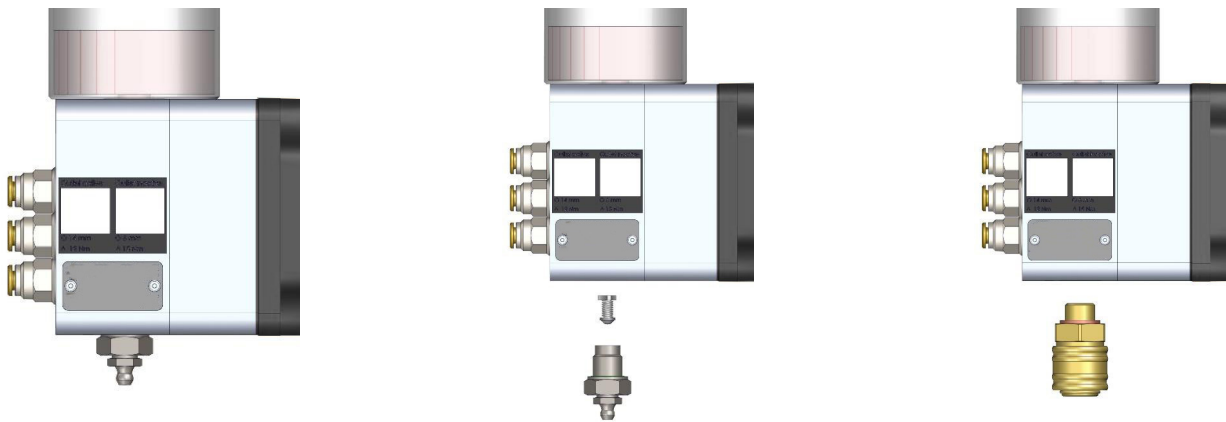


2. Verschlussnippel „B“ mit untergelegtem Dichtring einschrauben



6.5.3.8 Umbau von Kegelschmiernippel auf Verschlusskupplung „C“

1. Kegelschmiernippel inklusive Stutzen am Sechskant herausschrauben.
2. Rückschlagventil entfernen (Rückschlagventil besteht aus Ventilstern, Feder und Konus mit Dichtscheibe und Metallscheibe).
3. Verschlusskupplung „C“ mit untergelegtem Dichtring einschrauben.



Vorgehensweise bei der Inbetriebnahme:

a) Gerät mit Schmierstoff befüllen



Die Geräte dürfen nur mit sauberem Öl oder Fett betrieben werden!

Mit Kartuschenbehälter 380, 250 und 125 ml:

Füllen Sie den Schmierstoff über den Kegelschmiernippel (oder den optionalen Befüllanschluss) an der Unterseite des Gerätes in den Behälter. Dazu schließen Sie Ihr Befüllgerät an den Kegelschmiernippel oder Befüllanschluss an und starten den Befüllvorgang. Der Befüllvorgang muss manuell beendet werden, wenn die Oberkante des Folgekolbens etwa 10 mm von der Oberkante des Kartuschenbehälters entfernt ist. Der Entlüftungsvorgang kann sich verkürzen, wenn die Befüllung bei laufendem Gerät durchgeführt wird.

Mit Kartuschenbehälter nach DIN 1284:

Kartuschenwechsel:

Behälter abschrauben. Kolbenstange bis Anschlag zurückziehen, beidseitig geöffnete Fettkartusche in Behälter einführen. Behälter aufschrauben und Kolbenstange wieder ganz hineinschieben.



b) Entlüften des Gerätes

Um eine zufriedenstellende Förderung zu erzielen, müssen Gerät und Leitungen entlüftet werden. Dazu wird der Elektromotor so lange angesteuert, bis der Schmierstoff luftfrei an den Auslässen austritt.

c) Entlüften der Schmierstellenleitungen



Die Schmierstellenleitungen müssen gereinigt sein und freien Durchgang haben!

Schmierstellenleitungen an das Gerät anschließen, Gerät so oft ansteuern, bis der Schmierstoff luftfrei aus den Leitungen austritt. Der Vorgang verkürzt sich, wenn die Rohre zum Auslass hin ansteigen.

6.6 Stillsetzen

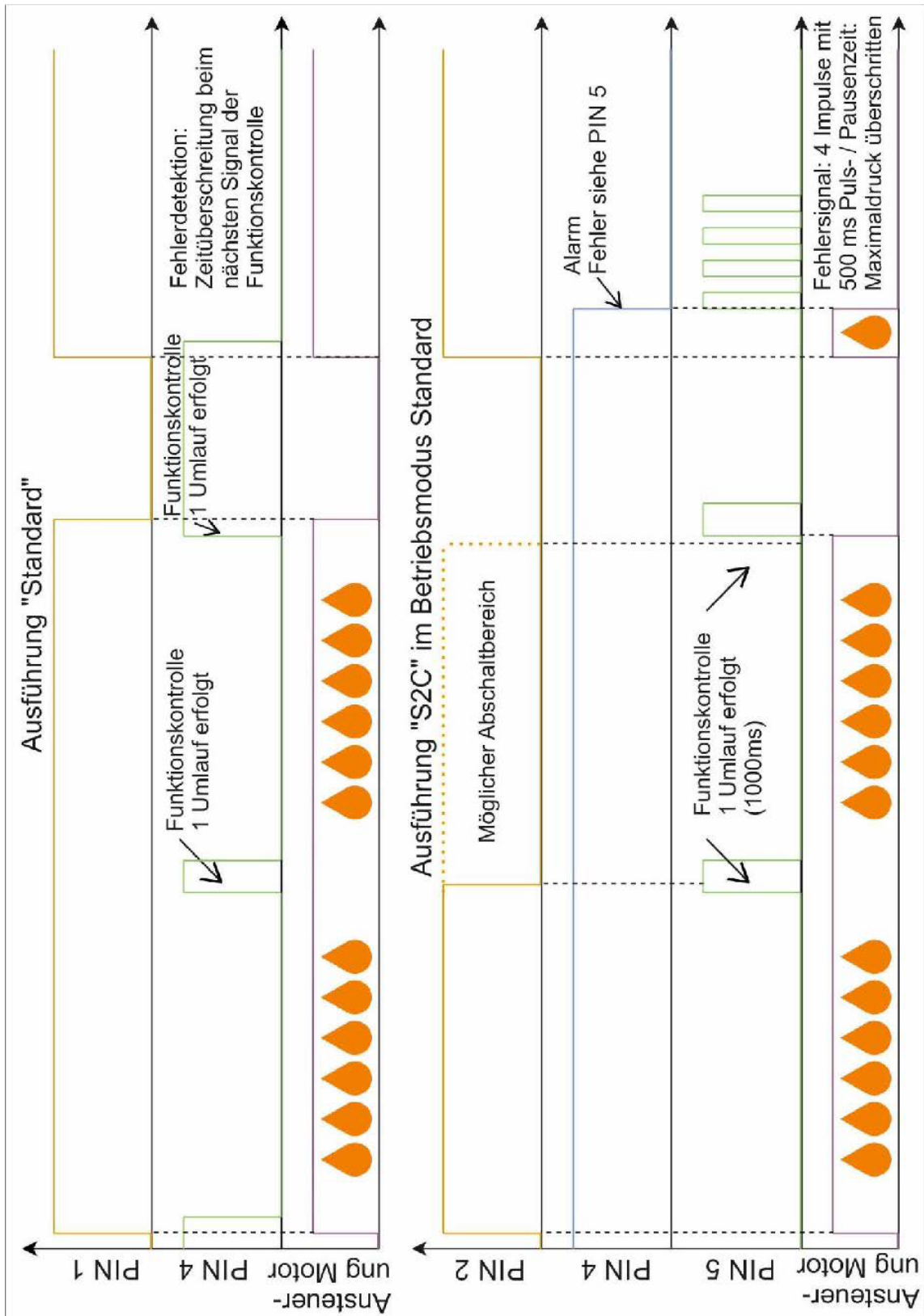
Das Stillsetzen erfolgt durch das Abschalten und Trennen von der externen Spannungsversorgung.



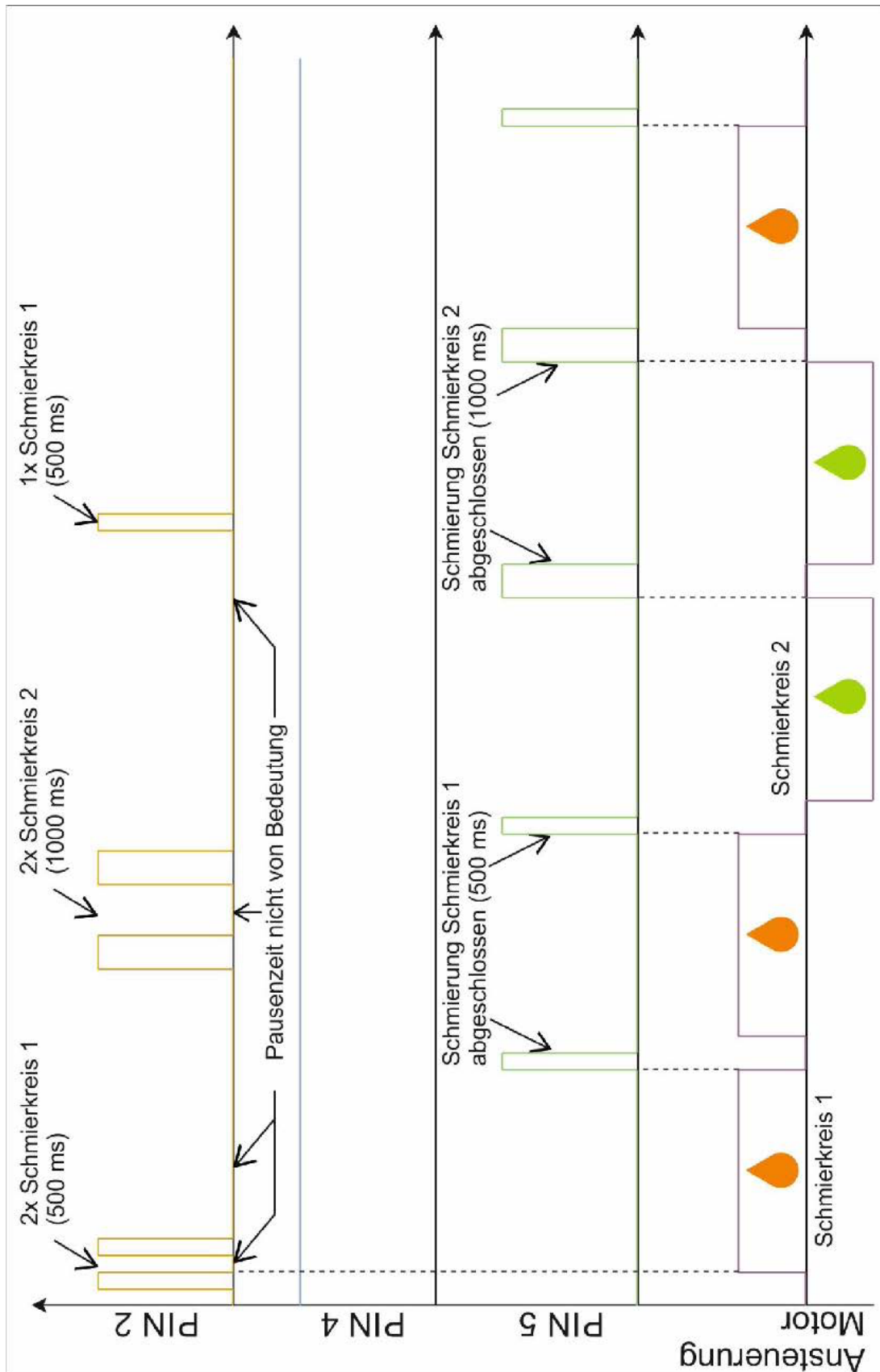
Arbeiten an den elektrischen Einrichtungen dürfen nur von Elektrofachkräften gemäß DIN VDE 1000-10 ausgeführt werden.

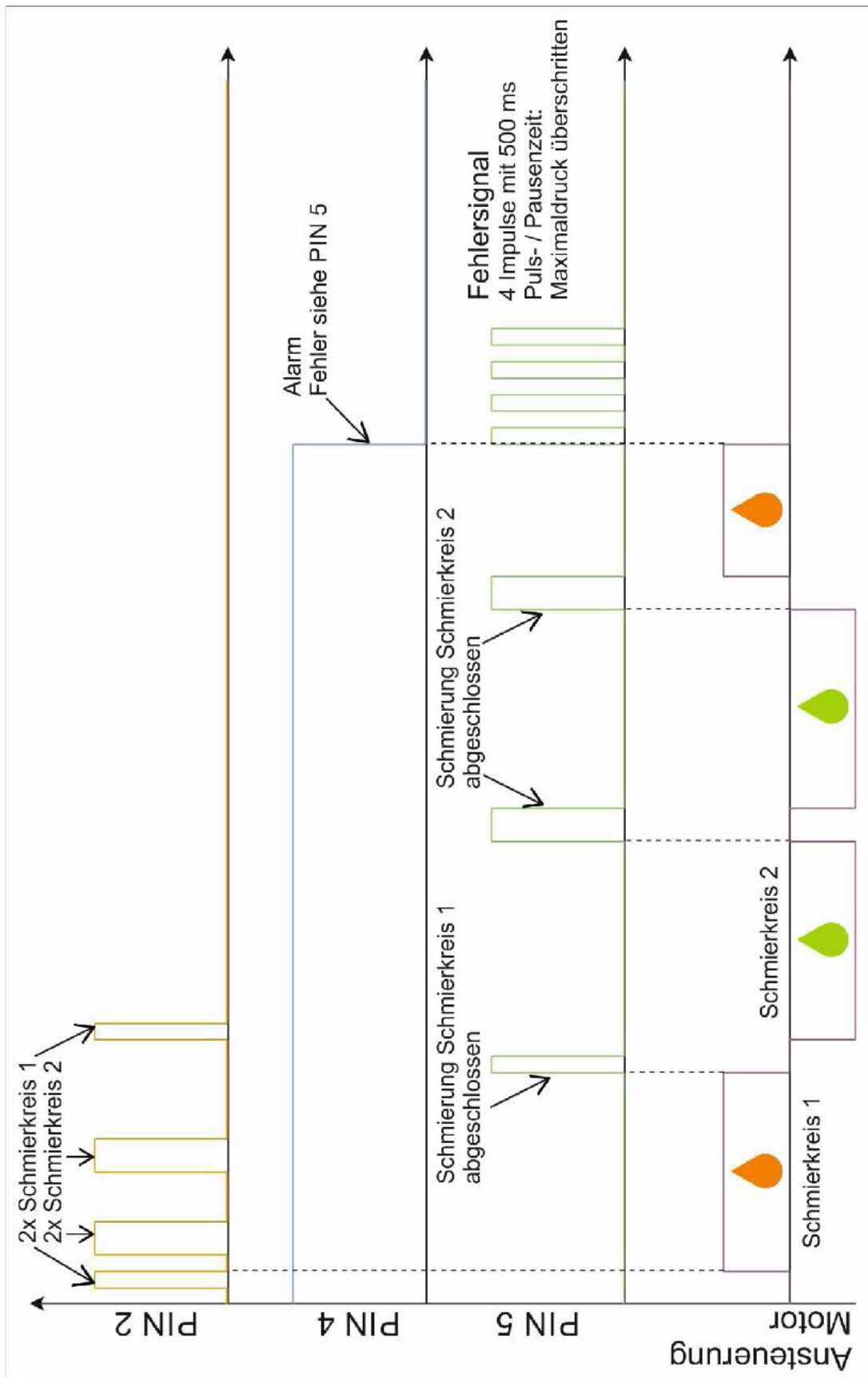
7. Betriebsanleitung

7.1 Beispielhafte Ansteuerung für Betriebsmodus Standard



7.2 Beispielhafte Ansteuerung für Betriebsmodus S2C





7.3 Fehlersuche, Störungen beheben

Störung	Ursache	Abhilfe
Keine Schmierstoffförderung	Gleichspannungsmotor arbeitet nicht.	Überprüfen Sie die elektrischen Anschlüsse. Prüfen Sie die Sicherung.
	Behälter ist leer.	Füllen Sie Schmierstoff nach.
	Luft in den Schmierstoffleitungen.	Füllen Sie die Leitungen mit Schmierstoff.
	Schmierstoff ist für den Einsatz nicht geeignet.	Tauschen Sie den Schmierstoff in der gesamten Anlage aus.
	Undichtiges Leitungssystem.	Dichten Sie die undichte Stelle ab.
	Blockade des Gerätes.	Lassen Sie das Gerät instandsetzen.
„Überwachung leer“ meldet nicht	elektrische Verbindung unterbrochen.	Überprüfen Sie die elektrische Verbindung zum Überwachungsgerät.
„Überwachung Funktion“ meldet nicht	Gerät überlastet.	Schalten Sie das Gerät durch Trennen der Spannungsversorgung ab und prüfen Sie die Leitungen vom Gerät bis zur Schmierstelle auf Verstopfungen.
	Elektrische Verbindung unterbrochen.	Überprüfen Sie die elektrische Verbindung zum Überwachungsgerät.

Ausgabe Fehlermeldung an Pin 5, siehe Kapitel 6.4

Sollten die oben genannte Fehlersuche und die entsprechenden Abhilfen nicht zu einwandfreier Funktion der Pumpe führen, wenden Sie sich bitte an DLS.

7.4 Nachfüllen des Behälters

Der Behälter kann über den Kegelschmiernippel (oder den optionalen Befüllanschluss) an der Unterseite des Gerätes nachgefüllt werden. Hilfestellung siehe Kapitel 6.5.1.



Vorsicht! Beim Nachfüllen der Kartuschenbehälter mit Folgekolben sollte der Deckel vom Behälter abgenommen werden, da der Deckel bei Befüllung des Behälters mit großem Volumenstrom aufgrund des entstehenden Überdrucks unkontrolliert abgehoben werden kann.

7.5 Ausschalten

Das Ausschalten des Aggregates erfolgt durch Trennen des Grätes von der Stromversorgung.

8. Reinigung, Instandhaltung, Störungen beheben und Reparatur



Hinweis! Instandhaltung und Reparatur darf nur durch technische Fachkräfte mit produkt-spezifischer Ausbildung sowie mit mechanischer Grundausbildung und Berufserfahrung ausgeführt werden.

Wichtig! Trennen Sie zur Reinigung, Instandhaltung oder zur Reparatur das Gerät immer von der Energiezufuhr und sichern Sie es gegen Wiedereinschalten.

Wichtig! Sichern Sie bei Arbeiten am Gerät und während Ihrer Abwesenheit das Gerät so, dass keine Veränderungen durch andere Personen oder Situationen erfolgen können.



Alle Instandhaltungsarbeiten und Reparaturen an den elektrischen Einrichtungen dürfen nur von Elektrofachkräften gemäß DIN VDE 1000-10 ausgeführt werden.

8.1 Reinigen



Wichtig! Das Gerät darf nicht mit einem Hochdruckreiniger oder Druckluft gereinigt werden.

Wichtig! Bei Verwendung von lösemittelhaltigen Reinigungsmitteln besteht die Gefahr der Beschädigung des Behälters.

Die Reinigung des Gerätes kann mit handelsüblichen Reinigern durchgeführt werden. Vergewissern Sie sich vor Verwendung der Reiniger, dass diese die für das Gerät verwendeten Werkstoffe nicht angreifen.

8.2 Instandhalten



Warnung! Verletzungsgefahr, wenn zur Wartung oder Instandhaltung die Sicherheits- oder Schutzelemente entfernt, abgeändert, überbrückt oder umgangen werden müssen. Beachten Sie speziell die im Kapitel Sicherheitsvorschriften beschriebenen besonderen Gefahrenstellen und treffen Sie wirksame Maßnahmen zur Vermeidung von Verletzungen.



Wichtig! Beachten Sie auch die Wartungsanweisungen in den Betriebsanleitungen der einzelnen Komponenten, die Sie im Anhang finden.

8.3 Inspektionsplan

Beschreibung	Intervall
Vorhandensein und Funktion der Sicherheitseinrichtungen prüfen.	täglich
Schmierstoffleitungen und Verbindungen auf mechanische Unversehrtheit und Leckage prüfen.	monatlich
Geräte und Komponenten auf mechanische Unversehrtheit und Leckage prüfen.	wöchentlich
Füllstand des Gerätes prüfen.	wöchentlich

8.4 Reparatur

Für die Durchführung von Reparaturen wenden Sie sich an DLS Schmiersysteme GmbH.

8.5 Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	Verwendung für
Montageplatte	noch nicht vergeben	alternative Befestigungsmöglichkeit (siehe Kapitel 6.3).
Verschlusschraube mit Dichtring	noch nicht vergeben	Verschließen ungenutzter Auslässe.
Rückschlagventil-Cartridge G1/8i	noch nicht vergeben	zusätzlichen (bisher verschlossenen) Auslass aktivieren; für die Verwendung mit Rohrverschraubungen (kegelig, zylindrisch mit Dichtkante oder Weichdichtung)
Rückschlagventil-Cartridge ø4	noch nicht vergeben	zusätzlichen (bisher verschlossenen) Auslass aktivieren; für die Verwendung mit Polyamidrohr ø4
Rückschlagventil-Cartridge ø6	noch nicht vergeben	zusätzlichen (bisher verschlossenen) Auslass aktivieren; für die Verwendung mit Polyamidrohr ø6
Verschlusskupplung G 1/8a	noch nicht vergeben	Befüllung über den optionalen Verschlussnippel.
Saug- und Druckspritze mit Schlauch und Stecknippel	noch nicht vergeben	Befüllung mit Öl über die optionale Verschlusskupplung.
Y-Steckverbinder ø6	noch nicht vergeben	Zusammenfassung von zwei Auslässen mit Schlauch ø6.
Anschlusskabel M12x1, 5-polig Länge 5 m	noch nicht vergeben	Anschluss des Gerätes zur Spannungsversorgung und Signalweitergabe von Funktionskontrolle und Füllstandskontrolle.
Anschlusskabel M8x1, 3-polig gerade, Länge 5 m	noch nicht vergeben	Anschluss der Füllstandskontrolle bei Lube-Shuttle oder System Reiner (auch bei DIN 1284 möglich).
Anschlusskabel M8x1, 3-polig 90°, Länge 5 m	noch nicht vergeben	Anschluss der Füllstandskontrolle bei DIN 1284 (auch bei Lube-Shuttle oder System Reiner möglich).

9. Rücksendung ins Werk

Die Sicherheit und Gesundheit unserer Mitarbeiter, die Gefahrstoffverordnung GefStoffV, die Vorschriften zur Sicherheit am Arbeitsplatz und die Vorschriften zur Altölersorgung machen es erforderlich, dass das Formblatt „RMA-Formular“ für alle Produkte, die an uns zurückgeschickt werden, ausgefüllt wird.

Ohne Vorliegen des vollständig ausgefüllten Formblatts ist die Annahme einer Rücksendung und deren Bearbeitung nicht möglich. Um eine zügige Abwicklung zu gewährleisten, senden Sie bitte eine vollständig ausgefüllte Kopie des RMA-Formulars (zu finden unter www.dls-schmiersysteme.de) vorab an uns. Das Original muss den Frachtpapieren beigelegt werden.

Zur Beurteilung der Schäden und um die Reparatur zügig und wirtschaftlich durchführen zu können, benötigen wir ferner eine genaue Beschreibung der Beanstandung und der Einsatzbedingungen.

Kostenvoranschläge werden nur auf ausdrücklichen Wunsch und nur gegen Berechnung erstellt. Bei Reparaturauftragserteilung oder Erwerb eines neuen Produkts anstatt der Reparatur, werden die angefallenen Kosten nicht berechnet, bzw. berechnete Kosten verrechnet.

Sollten Sie aufgrund des Kostenvoranschlags keine Reparatur wünschen, senden wir das Produkt ggf. demontiert und unfrei zurück!

Beim Versand der Produkte ist zu beachten:

- Produkt entleeren und reinigen.
- Alle Öffnungen verschließen.
- Produkt sicher verpacken und vollständig kennzeichnen,
- Unbedenklichkeitsbescheinigung beifügen.

10. Entsorgung



Bei der Entsorgung des Gerätes und dessen Komponenten sind die jeweils gültigen nationalen Gesetze und Richtlinien des Anwenderlandes zu beachten!

11. Hinweis zur REACH-Verordnung (1907/2006)

Nach der REACH-Verordnung (Art. 33) sind wir verpflichtet Ihnen mitzuteilen, wenn ein geliefertes Erzeugnis einen Stoff der SVHC Kandidatenliste zu mehr als 0,1% enthält. Bezugsgröße ist das kleinste Erzeugnis eines zusammengesetzten Erzeugnisses.

DLS Produkte können Aluminium- und/oder Messingbauteile enthalten, die den Stoff Blei (EC Number: 231-100-4, CAS Number: 7439-92-1) zu mehr als 0,1% enthalten. Da Blei als Legierungsbestandteil fest gebunden ist und somit keine Exposition zu erwarten ist, sind keine zusätzlichen Angaben zur sicheren Verwendung notwendig.

Sollten Sie weitere Informationen benötigen, senden Sie uns bitte Ihre Anfrage an mail@dls-schmiersysteme.com

12. Konformitätserklärung

EG-Konformitätserklärung
nach 2006/42/EG, Anhang II, Nr.1 A
EC Declaration of Conformity
according to 2006/42/EC, Annex II, No.1 A
Déclaration de conformité CE
selon la directive 2006/42/CE, annexe II, n° 1 A

Hiermit erklären wir, dass das
Produkt / die Produkte

We hereby declare that the
product / the products

Nous déclarons par la présente
que le produit / les produits

GMK

mit allen einschlägigen
Bestimmungen der EG-
Maschinenrichtlinie
2006/42/EG in Übereinstimmung
ist.
Die Maschine ist auch in
Übereinstimmung mit allen
einschlägigen Bestimmungen der
folgenden EG-Richtlinien:

fulfils all relevant provisions of
Directive 2006/42/EC.
The machinery is also in
compliance with all relevant
provisions of the following EC-
directives:

satisfait à l'ensemble des
dispositions pertinentes de la
directive 2006/42/CE relative aux
machines.
Cette machine satisfait également
à toutes les dispositions
pertinentes des directives CE
suivantes :

2014/30/EU

Angewandte Normen:

Standards applied:

Normes appliquées:

DIN EN ISO 12100:2011
DIN EN 60204-1:2019
DIN EN ISO 4413: 2011

Herr Stefan Tiederle
EUGEN WOERNER GmbH & Co. KG
Hafenstraße 2
DE-97877 Wertheim

ist bevollmächtigt, die technischen
Unterlagen zusammenzustellen.

is authorised to compile the
technical file.

est autorisé(e) à constituer la
documentation technique.

Wertheim, den 01.03.2022



Alexander Kärcher
Geschäftsführer / Managing Director / Directeur gérant